

REC'D **17 DEC 2004**WIPO PCT

## BREVET D'INVENTION

## **CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION**

## **COPIE OFFICIELLE**

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le \_\_\_\_\_\_\_1 © OCT. 2004

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS CONFORMÉMENT À LA RÈGLE 17.1.a) OU b) Pour le Directeur-général de l'Institut national de la propriété industrielle Le Chef du Département des brevets

\_\_\_\_\_

Martine PLANCHE

BEST AVAILABLE COPY

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE

SIEGE 26 bis, rue de Salmt-Petersbourg 75800 PARIS cedex 08 Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04 Télépopis : 33 (0)1 53 04 45 23 www.inpl.fr



### BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

*cerfa*N 11354\*03

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

ANTIONAL DE LA PROPRIETE
18 PORTITUE
26 bis, rue de Saint Pètersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone: 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie: 33 (1) 42 94 86 54

# REQUÊTE EN DÉLIVRANCE page 1/2



	Décaré à MAIDI		Cet imprimé est à rempl	ir lisiblement à l'enc	re noire DB 540 @ NV/ 210
REMISE DES PIÈCES DATE	Réservé à l'INPI		1 NOM ET ADRESSE		
14 OC	T 2003		À QUI LA CORR	ESPONDANCE DOI	fêtre adressée
38 INPLG	BRENOBLE		Cabinet Hed	cké	•
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR I	O311998		World Trade		•
DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉ	te.		5, place Rol	pert Schuma	an
PAR L'INPI	1 4 OCT. 2003		BP 1537	- (- )	
Vos références pe (facultatif)	our ce dossier PA1794	IFR	38025 Grend	obie Cedex	l a
Confirmation d'u	n dépôt par télécopie	□ N° attribué par l'INPI à la télécopie			
NATURE DE LA DEMANDE  Demande de brevet		1.144.7.96元,1957年1867年18.5年187日	4 cases suivantes		
Demande de c	ertificat d'utilité				
Demande divis	sionnaire				
	Demande de brevet initiale	N <sub>o</sub>		Date	
ou dema	nde de certificat d'utilité initiale	N°		Date	
	n d'une demande de		namet deser namendes et etc a deser a de		
T .	en Demande de brevet iniliale	N <sub>o</sub>		Date	
<u> </u>	NVENTION (200 caractères ou terie dont au moir				
	ent [XY <sub>1</sub> Y <sub>2</sub> Y <sub>3</sub> Y <sub>4</sub> ] e	r procede de	Tabrication of	me tene mid	robatterie.
4 DÉCLARATIO	N DE PRIORITÉ	Pays ou organisation	on	N°	•
OU REQUÊTE	E DU BÉNÉFICE DE	Pays ou organisation	าก	11	
LA DATE DE	DÉPÔT D'UNE	Date	<i></i>	N°	
DEMANDE A	NTÉRIEURE FRANÇAISE	Pays ou organisation	on		
		Date		N°	
For the North Medical Conference of the North Medical Conferen	R (Cochez / une des 2 cases)		utres priorités, cochez	ia case of atimoor	- ramprimo «oute»
ALCOHOLD BY THE THE	(Cochez l'une des 2 cases)	Personne	norale	Personne physi	que : : : : : : : : : : : : : : : : : : :
	Nom - ou dénomination sociale ·-		at à l'Energie	Atomique	
Prénoms Forme juridique			** * * * * * * * * * * * * * * * * * *		n=
		Etablissement Publ	lc de Caractère scientifiqu	ie, technique et indu	striel
N° SIREN					
Code APE-NAI	F 				
Domicile	Rue	31- 33 rue	de la Fédération	n	
ou siège	Code postal et ville	75752 Par	is	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	Pays				
Nationalité		française			
N° de téléphone (facultatif) Adresse électronique (facultatif)			N° de télécop	ie (facultatif)	
Auresse electronique (jacullatij)		S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			
The second secon					p



REMISE DES PIÈCES

Réservé à l'INPI

## BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ





page 2/2

BR2

DATE 1	4 OCT	7 2003					
LIEU 3	8 INPI GI	RENOBLE					
N° D'ENRE	EGISTREMENT . ATTRIBUÈ PAR L'I	0311998		PA1794FR	08 540 W / 210502		
6 W	ANDATAIRE	(Silyalien)					
54 4 - W.		dividigation and the second of	Hecké	DAME TO COMPANY OF THE PARK OF	Jouvray		
			Gérard		Marie-Andrée		
	7 11 1 0 1141			-1-4 (O A )			
			Cabinet He	ecke (S.A.)	<u> </u>		
Ň	°de pouvoir !	permanent et/ou		•			
de	e lien contrac	tuel		The second of the second secon			
	Rue		World Trad	World Trade Center - Europole 5, place Robert Schuman - BP 1537 38025 Grenoble Cedex			
l A							
1		Pays	France				
		ne (facultatif)		04 76 84 95 45			
1	√o de télécop			04 76 84 95 48 hecke@dial.oleane.com			
		onique (facultatif)					
7	NVENTEUR	(S)	Les inventeurs	sont nécessairement des po	Pronnes physiques		
	Les demande	urs et les inventeurs	☐ Oui		Disimution dinventeur(s)		
	sont les mêmes personnes		Non: Dan	s ce cas remplir le formulai	re de Désignation d'inventeur(s)		
8	RAPPORT D	E RECHERCHE	Uniquement po	ur une demande de brevet	(y compris division et transformation)		
1585 1	Treat of Participation of the	Établissement immédia	at 💿				
		ou établissement différ	·é 🗆		es es estados de la composição de la com		
	Paiement échelonné de la redevance		Uniquement po	ur les personnes physiques et	fectuant elles-mêmes leur propre dépôt		
		(en deux versements)	☐ Oui ■ Non				
				lee moreonnee physique	2		
	RÉDUCTION		☐ Pequice no	Uniquement pour les personnes physiques  Requise pour la première fois pour cette invention (joindre un avis de non-imposition)			
1	DES REDEVANCES		☐ Obtenue an	Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention (joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence): AG			
			décision d'admi				
10	SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS		☐ Cochez la c	Cochez la case si la description contient une liste de séquences			
	Le support é	electronique de données est jo	oint 🗆				
	La déclaration de conformité de la liste de		de 🗆				
-	séquences	sur support papier avec le	e				
	· · ·	ctronique de données est joir					
1	Si vous ave	ez utilisé l'imprimé «Suite» e nombre de pages jointes	»,				
<u> </u>		E DU DEMANDEUD			VISA DE LA PRÉFECTURE		
SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE GÉ		érard Heck	é	OU DE L'INPI			
1	(Nom et qualité du signataire) CP		PI 95-1201				
			\ . • . • . • . • . • . • . • . • . • . •		DROR		
			Marie-Andrée		المراه المراه		
l		C	CPI 01-0410	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )			

Microbatterie dont au moins une électrode et l'électrolyte comportent chacun le groupement  $[XY_1Y_2Y_3Y_4]$  et procédé de fabrication d'une telle microbatterie.

5

#### Domaine technique de l'invention

L'invention concerne une microbatterie comportant, sous forme de couches minces, au moins des première et seconde électrodes entre lesquelles est disposé un électrolyte solide.

L'invention concerne également un procédé de fabrication d'une telle microbatterie.

15

10

#### État de la technique

Parmi les microbatteries connues, certaines reposent sur le principe d'insertion et de désinsertion d'un ion de métal alcalin tel que Li<sup>+</sup> dans l'électrode positive. Le comportement électrochimique de telles microbatteries dépend fortement des matériaux constituant les éléments actifs de la microbatterie, c'est-à-dire des électrodes positive et négative et de l'électrolyte disposé entre les deux électrodes.

Dans le cas des microbatteries au lithium, l'électrode négative aussi appelée anode est génératrice d'ions Li<sup>+</sup> et elle est, le plus souvent, sous la forme d'une couche mince en lithium métallique, déposée par évaporation thermique, ou en un alliage métallique à base de lithium ou bien en un composé d'insertion du lithium tel que SiSn<sub>0,9</sub>ON<sub>1,9</sub> également appelé SiTON, SnN<sub>x</sub>, InN<sub>x</sub>, SnO<sub>2</sub>.

L'électrode positive aussi appelée cathode est constituée par au moins un matériau capable d'insérer dans sa structure un certain nombre de cations Li<sup>+</sup>. Ainsi, les matériaux tels que LiCoO<sub>2</sub>, LiNiO<sub>2</sub>, LiMn<sub>2</sub>O<sub>4</sub>, CuS, CuS<sub>2</sub>, WO<sub>y</sub>S<sub>z</sub>, TiO<sub>y</sub>S<sub>z</sub>, V<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, V<sub>3</sub>O<sub>8</sub> ainsi que les formes lithiées des oxydes de vanadium et des sulfures métalliques sont connus pour avoir une capacité d'insertion d'ions Li<sup>+</sup> élevées et ils sont donc fréquemment utilisés pour former l'électrode positive. Toutefois, pour certains matériaux, un recuit thermique est parfois nécessaire de manière à augmenter la cristallisation de la couche mince déposée et pour augmenter son potentiel d'insertion des ions Li<sup>+</sup>.

L'électrolyte qui doit être un bon conducteur ionique et un isolant électronique est généralement constitué par un matériau vitreux à base d'oxyde de bore, d'oxyde de lithium ou de sels de lithium ou bien à base de phosphate tels que  $\text{Li}_{2,9}\text{PO}_{3,3}\text{N}_{0,46}$  plus connu sous le nom de LiPON,  $\text{Li}_{2,9}\text{Si}_{0,45}\text{PO}_{1,6}\text{N}_{1,3}$  également appelé LiSiPON.

De telles microbatteries au lithium sont, cependant, connues pour avoir une résistance électrique élevée. Ainsi dans l'article "Preferred orientation of polycrystalline LiCoO<sub>2</sub> films" (Journal of Electrochemical Society, 147 (1), 59-70, 2000), J.B. Bates et al. indique qu'une batterie comportant une électrode positive en LiCoO<sub>2</sub> et un électrolyte solide en Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> présente une résistance élevée essentiellement due à l'électrolyte et l'interface électrolyte-électrode positive.

#### Objet de l'invention

5

10

15

L'invention a pour but de réaliser une microbatterie présentant un rendement de stockage de l'énergie élevé et une résistance électrique modérée.

Selon l'invention, ce but est atteint par le fait que la première électrode et l'électrolyte comportent chacun au moins un groupement de type [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>], où X se situe dans un tétraèdre dont les sommets sont respectivement formés par les éléments chimiques Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub> et Y<sub>4</sub>, l'élément chimique X étant choisi parmi le phosphore, le bore, le silicium, le soufre, le molybdène, le vanadium et le germanium et les éléments chimiques Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub> et Y<sub>4</sub> étant choisis parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore.

Selon un développement de l'invention, l'électrolyte comporte un ion de métal alcalin A choisi parmi le lithium et le sodium.

Selon un mode particulier de réalisation, la première électrode comporte l'ion de métal alcalin A, un mélange d'ions métalliques T comprenant au moins un ion de métal de transition choisi parmi le titane, le vanadium, le chrome, le cobalt, le nickel, le manganèse, le fer, le cuivre, le niobium, le molybdène et le tungstène et un élément chimique B choisi parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore, de manière à former, avec le groupement  $[XY_1Y_2Y_3Y_4]$ , un composé de type  $A_{x1}T_{y1}[XY_1Y_2Y_3Y_4]_{z1}B_{w1}$ , avec  $x_1$  et  $w_1 \ge 0$  et  $y_1$  et  $z_1 > 0$ , un élément chimique E choisi parmi les métaux et le carbone étant dispersé dans le composé.

Selon une autre caractéristique de l'invention, la seconde électrode comporte au moins un groupement de type [X'Y'<sub>1</sub>Y'<sub>2</sub>Y'<sub>3</sub>Y'<sub>4</sub>], où X' se situe dans un tétraèdre dont les sommets sont respectivement formés par les éléments chimiques Y'<sub>1</sub>, Y'<sub>2</sub>, Y'<sub>3</sub> et Y'<sub>4</sub>, l'élément chimique X' étant choisi parmi le phosphore, le bore, le silicium, le soufre, le molybdène, le vanadium et le molybdène et les éléments chimiques Y'<sub>1</sub>, Y'<sub>2</sub>, Y'<sub>3</sub> et Y'<sub>4</sub> étant choisis parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore.

20

15

5

10

Plus particulièrement, la seconde électrode comporte l'ion de métal alcalin A, un mélange d'ions métalliques T' comprenant au moins un ion de métal de transition choisi parmi le titane, le vanadium, le chrome, le cobalt, le nickel, le

manganèse, le fer, le cuivre, le niobium, le molybdène et le tungstène et un élément chimique B' choisi parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore, de manière à former, avec le groupement  $[X'Y'_1Y'_2Y'_3Y'_4]$ , un composé de type  $A_{x_2}T'_{y_2}[X'Y'_1Y'_2Y'_3Y'_4]_{z_2}B'_{w_2}$ , avec  $x_2$  et  $w_2 \ge 0$  et  $y_2$  et  $z_2 > 0$ , un élément chimique E' choisi parmi les métaux et le carbone étant dispersé dans le composé, de sorte que les première et seconde électrodes aient des potentiels d'intercalation de l'ion de métal alcalin A différents.

5

10 '

15

20

L'invention a également pour objet un procédé de fabrication d'une telle microbatterie facile à mettre en œuvre avec, de préférence, les techniques de dépôt de couches minces sous vide, utilisées dans le domaine de la microtechnologie.

Selon l'invention, ce but est atteint par le fait que le procédé consiste à déposer successivement sur un substrat :

.

- une première couche mince formant la seconde électrode au moyen d'une première cible de pulvérisation comportant au moins le composé de type  $A_{x2}T'_{y2}[XY_1Y_2Y_3Y_4]_{z2}B'_{w2}. et l'élément chimique E',$
- une seconde couche mince formant l'électrolyte (4) au moyen d'une seconde cible de pulvérisation comprenant au moins le groupement de type  $[XY_1Y_2Y_3Y_4]$ ,
- et une troisième couche mince formant la première électrode au moyen d'une troisième cible de pulvérisation comportant au moins le groupement de type  $A_{xt}T_{y1}[XY_1Y_2Y_3Y_4]_{z1}B_{w1} \text{ et l'élément chimique E.}$

#### Description sommaire des dessins

5

10

15

D'autres avantages et caractéristiques ressortiront plus clairement de la description qui va suivre de modes particuliers de réalisation de l'invention donnés à titre d'exemples non limitatifs et représentés aux dessins annexés, dans lesquels :

La figure 1 représente, en coupe, un premier mode de réalisation d'une microbatterie selon l'invention.

La figure 2 représente, en coupe, un second mode de réalisation d'une microbatterie selon l'invention.

## Description de modes particuliers de réalisation.

Comme illustrée à la figure 1, une microbatterie 1 comporte un substrat 1a sur lequel est disposé des premier et second collecteurs 2 et 6 métalliques. Les collecteurs de courant sont, par exemple en platine, en chrome, en or ou en titane et ils ont, de préférence, une épaisseur comprise entre 0,1µm et 0,3µm.

Le premier collecteur de courant 2 est totalement recouvert par une électrode formant la cathode 3 de sorte que celle-ci entoure le premier collecteur de courant 2 et une couche mince formant l'électrolyte 4 est déposée de manière à recouvrir la cathode 3, la partie du substrat 1a séparant les premier et second

collecteurs de courant 2 et 6 et une partie du second collecteur 6. Une autre électrode formant l'anode 5 est disposée de manière à être en contact avec le substrat 1a, l'électrolyte 4 et la partie libre du second collecteur de courant 6. L'anode et la cathode ont, de préférence, chacune une épaisseur comprise entre 0,1µm et 15µm.

Au moins une des deux électrodes et l'électrolyte 4 comportent chacun un groupement de type  $[XY_1Y_2Y_3Y_4]$ , où X se situe dans un tétraèdre dont les sommets sont respectivement formés par les éléments chimiques  $Y_1$ ,  $Y_2$ ,  $Y_3$  et  $Y_4$ . L'élément chimique X est choisi parmi le phosphore, le bore, le silicium, le soufre, le molybdène, le vanadium et le germanium et les éléments chimiques  $Y_1$ ,  $Y_2$ ,  $Y_3$  et  $Y_4$  sont choisis parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore. Les éléments  $Y_1$ ,  $Y_2$ ,  $Y_3$  et  $Y_4$  peuvent être identiques et au moins un de ces éléments peut former un sommet commun à deux tétraèdres, de manière à former un composé condensé.

Le fait qu'au moins une des deux électrodes et l'électrolyte comportent chacun un groupement commun permet, notamment, de créer un certain continuum ou une certaine homogénéité dans la composition chimique des couches minces superposées. L'interface entre l'électrode et l'électrolyte à alors une faible résistance électrique par rapport à des couches minces de compositions chimiques et de structures différentes. Ceci permet, notamment, de réduire la

résistance électrique totale de la microbatterie et d'améliorer son rendement de stockage de l'énergie.

L'électrolyte solide 4 comporte, de préférence, un ion de métal alcalin A choisi parmi le lithium et le sodium. Il comporte, alors, au moins un composé de type AXY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub> et il a, de préférence, une épaisseur comprise entre 0,5μm et 1,5μm. A titre d'exemple, l'électrolyte 4 peut, par exemple, comporter du phosphate de lithium (Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>). L'électrolyte 4 peut également être constitué par un mélange de composés parmi lesquels un composé de type AXY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>. Ainsi, l'électrolyte 4 peut être constitué par un mélange de Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> avec un composé comportant du lithium tel que Li<sub>2</sub>SiO<sub>3</sub> ou Li<sub>4</sub>SiO<sub>4</sub> ou Li<sub>2</sub>S ou avec un composé comportant du silicium tel que SiS<sub>2</sub>. Il peut également comporter de l'azote, qui se substitue partiellement à un élément Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub>, ou Y<sub>4</sub> du groupe [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>], formant, par exemple dans le cas d'un électrolyte en Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>, Li<sub>x</sub>PO<sub>y</sub>N<sub>z</sub>, l'azote apportant à l'électrolyte une bonne conductivité ionique.

Lorsque l'électrolyte comporte un ion de métal alcalin A, l'électrode formant la cathode 3 est, de préférence, destinée à l'insertion et à la désinsertion de l'ion de métal alcalin A tandis que l'électrode formant l'anode 5 est, de préférence, destinée à fournir l'ion de métal alcalin. L'anode et la cathode ont des potentiels d'intercalation de l'ion de métal alcalin A différents.

Dans un mode particulier de réalisation, l'électrode formant l'anode 5 comporte le groupement de type [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>]. Elle comporte également l'ion de métal alcalin A contenu dans l'électrolyte 4, un mélange d'ions métalliques T, un élément chimique B choisi parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore et un élément chimique E. Le mélange d'ions métalliques T comprend au moins un ion de métal de transition choisi parmi le titane, le vanadium, le chrome, le cobalt, le nickel, le manganèse, le fer, le cuivre, le niobium, le molybdène et le composé l'électrode comporte un tungstène Ainsi,  $A_{x_1}T_{y_1}[XY_1Y_2Y_3Y_4]_{z_1}B_{w_1}$ , avec  $x_1$  et  $w_1 \ge 0$  et  $y_1$  et  $z_1 > 0$ , un élément chimique E choisi parmi les métaux et le carbone étant dispersé dans le composé. A titre d'exemple, dans le cas d'un électrolyte en Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>, l'anode peut, par exemple être constituée par LiFePO4 dans lequel est dispersé du platine (aussi noté LiFePO<sub>4</sub>,Pt). Le matériau LiFePO<sub>4</sub>,Pt de l'électrode négative peut être avantageusement remplacé par LiFe<sub>0.67</sub>PO<sub>4</sub>,Au.

15

20

5

10

La cathode 3 peut être constituée par tout type de matériaux connus pour être utilisés comme cathode dans ce type de microbatterie. Elle peut, par exemple, être constituée par le métal alcalin A ou un alliage du métal alcalin A ou par un matériau apte à s'allier avec le métal alcalin A, tel que du silicium, du carbone ou de l'étain ou bien elle peut être constituée par un chalcogénure mixte comprenant un métal de transition.

Elle peut également être constituée par au moins un groupement de type  $[X'Y'_1Y'_2Y'_3Y'_4]$ , où X' se situe dans un tétraèdre dont les sommets sont respectivement formés par les éléments chimiques  $Y'_1$ ,  $Y'_2$ ,  $Y'_3$  et  $Y'_4$ , l'élément chimique X' étant choisi parmi le phosphore, le bore, le silicium, le soufre, le molybdène, le vanadium et le molybdène et les éléments chimiques  $Y'_1$ ,  $Y'_2$ ,  $Y'_3$  et  $Y'_4$  étant choisis parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore. Ainsi, plus particulièrement, la cathode comporte également l'ion de métal alcalin A, un mélange d'ions métalliques T' comprenant au moins un ion de métal de transition choisi parmi le titane, le vanadium, le chrome, le cobalt, le nickel, le manganèse, le fer, le cuivre, le niobium, le molybdène et le tungstène et un élément chimique B' choisi parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore. Elle comporte alors un composé de type  $A_{x2}T'_{y2}[X'Y'_1Y'_2Y'_3Y'_4]_{z2}B'_{w2}$ , avec  $x_2$  et  $w_2 \ge 0$  et  $y_2$  et  $z_2 > 0$ , un élément chimique E' choisi parmi les métaux et le carbone étant dispersé dans le composé.

Les éléments T et T' peuvent être identiques ainsi que les éléments E et E' qui sont destinés à assurer une bonne conductivité électronique dans les électrodes. De même, les éléments X', Y'<sub>1</sub>, Y'<sub>2</sub>, Y'<sub>3</sub>, Y'<sub>4</sub>.peuvent être identiques aux éléments X, Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub>, Y<sub>4</sub>. Dans ce cas, il existe également un continuum dans la composition chimique de l'électrolyte et de la cathode, ce qui réduit encore la résistance électrique totale de la microbatterie et améliore le rendement de stockage de l'énergie.

L'anode et la cathode ont toujours des potentiels d'intercalation de l'ion de métal alcalin A différents. Ainsi, soit les métaux de transition T et T' sont différents et, dans ce premier cas, ils ont des niveaux de Fermi différents, soit les métaux de transition T et T' sont identiques, et, dans ce second cas, le métal de transition est associé différemment au groupe [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>] dans les deux matériaux, c'est-à-dire que y1 et y2 sont différents. De même, pour conserver un continuum dans la composition chimique de la microbatterie, l'électrolyte peut comporter les groupements [X'Y'<sub>1</sub>Y'<sub>2</sub>Y'<sub>3</sub>Y'<sub>4</sub>] et [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>], dans le cas où les éléments X', Y'<sub>1</sub>, Y'<sub>2</sub>, Y'<sub>3</sub>, Y'<sub>4</sub> seraient respectivement différents des éléments X, Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub>, Y<sub>4</sub>.

A titre d'exemple, dans une microbatterie selon la figure 1, l'anode 5 est constituée par du LiFePO<sub>4</sub> dans lequel est inséré du platine (aussi noté LiFePO<sub>4</sub>,Pt), la cathode 3 est en LiCoPO<sub>4</sub> dans lequel est inséré du platine (aussi noté LiCoPO<sub>4</sub>,Pt), et l'électrolyte 4 est en Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>.

Une telle microbatterie, telle que celle représentée à la figure 1, est, de préférence, réalisée en déposant successivement sur le substrat qui peut être, par exemple en silicium :

- une première couche mince formant la cathode 3, au moyen d'une première cible de pulvérisation comportant au moins le composé de type  $A_{x2}T'_{y2}[XY_1Y_2Y_3Y_4]_{z2}B'_{w2}. \text{ et l'élément chimique E'}.$ 

- une seconde couche mince formant l'électrolyte 4 au moyen d'une seconde cible de pulvérisation comprenant au moins le groupement de type  $[XY_1Y_2Y_3Y_4]$ , et pouvant être déposé en présence d'azote gazeux,

- et une troisième couche mince formant l'anode 5, au moyen d'une troisième cible de pulvérisation comportant au moins le groupement de type  $A_{x1}T_{y1}[XY_1Y_2Y_3Y_4]_{z1}B_{w1} \text{ et l'élément chimique E,}$ 

Les premier et second collecteurs de courant 2 et 6 sont, de préférence, déposés sur le substrat 1a, par pulvérisation cathodique, avant le dépôt de la cathode 3.

10

15

20

5

Dans une variante de réalisation représentée à la figure 2, une couche mince intermédiaire 7 comportant les constituants respectifs de la cathode 3 et de l'électrolyte 4 est disposée entre la cathode 3 et l'électrolyte 4 de manière à recouvrir totalement la cathode 3. Les concentrations en constituants de la cathode 3 et en constituants de l'électrolyte 4 varient respectivement de 0 à 1 et de 1 à 0, de l'électrolyte vers la cathode. Ainsi, la première couche mince 7 comporte des premier et second gradients de concentration, respectivement en constituants de la cathode et en constituant de l'électrolyte, les premier et second gradients étant respectivement décroissant et croissant de l'électrolyte vers la cathode.

De la même manière, la microbatterie représentée à la figure 2 comporte une couche mince intermédiaire 8 supplémentaire comportant les constituants

respectifs de l'anode 5 et de l'électrolyte. Elle est disposée entre l'anode 5 et l'électrolyte 4, les concentrations en constituants de l'anode et de l'électrolyte variant respectivement de 0 à 1 et de 1 à 0, de l'électrolyte vers l'anode. A titre d'exemple, pour un électrolyte en Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>, une anode en LiFePO<sub>4</sub>, Pt et une cathode en LiCoPO<sub>4</sub>, Pt, la couche mince intermédiaire 7 comporte le composé Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> et le composé LiCoPO<sub>4</sub>, Pt tandis que la couche mince intermédiaire 8 supplémentaire comporte le composé Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub> et le composé LiFePO<sub>4</sub>, Pt.

5

10

15

20

Le fait de disposer, entre une électrode et l'électrolyte, une couche mince intermédiaire comportant les mêmes constituants que l'électrode et l'électrolyte permet de diminuer le gradient de concentration en groupement [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>] pour l'anode et en groupement [X'Y'<sub>1</sub>Y'<sub>2</sub>Y'<sub>3</sub>Y'<sub>4</sub>] pour la cathode, dans l'ensemble de l'empilement électrode-électrolyte-électrode et donc de diminuer la résistance électrique aux interfaces ce qui réduit la résistance électrique totale de la microbatterie.

-,41

Pour réaliser une microbatterie telle que celle représentée à la figure 2, la couche mince intermédiaire 7 est déposée sur la cathode au moyen des première et seconde cibles de pulvérisation, avant le dépôt de l'électrolyte. Un gradient de puissance de pulvérisation pour les deux cibles peut être employé de manière à obtenir un gradient de concentration en constituants de la cathode et de l'électrolyte dans la couche intermédiaire ou bien les cibles de pulvérisation peuvent être pulvérisées par une alternance d'éclairs très rapides.

De la même manière, la couche mince intermédiaire 8 supplémentaire est déposée sur l'électrolyte au moyen des seconde et troisième cibles de pulvérisation, avant le dépôt de la première électrode.

De plus, lors du dépôt des couches minces, sur le substrat, celui-ci peut être animé d'un mouvement de rotation le faisant passer alternativement devant chacune des cibles, le temps de séjour devant chaque cible variant en fonction de l'épaisseur de la couche mince à déposer.

Ainsi, à titre d'exemple, une microbatterie est réalisée par une technique de dépôt de couches minces sous vide dite dépôt par pulvérisation magnétron radiofréquence, sur un substrat en silicium ayant une surface de 1cm². Ainsi, le premier collecteur 2 en platine est déposé sur le substrat à travers un masque puis la cathode 3 est formée avec une première cible de pulvérisation comportant 99% de LiCoPO<sub>4</sub> et 1% de platine. Une couche mince intermédiaire 7 est ensuite déposée sur la cathode, respectivement au moyen de la première cible et d'une seconde cible constituée par Li<sub>3</sub>PO<sub>4</sub>. Sur la couche mince intermédiaire 7, l'électrolyte 4 est formé au moyen de la seconde cible, de préférence, en présence d'azote gazeux et il a une épaisseur de 1μm.

20

5

10

15

Puis, une couche mince intermédiaire 7 supplémentaire est déposée sur l'électrolyte 4, au moyen d'une troisième cible comportant 99% de FePO<sub>4</sub> et 1% de platine et de la deuxième cible. L'anode 5 est alors déposée sur la couche

mince intermédiaire supplémentaire 8 grâce à la troisième cible. La cathode et l'anode ont chacune une épaisseur de 1,5μm. Une telle microbatterie délivre une tension de 1,4V.

Un tel procédé de fabrication permet non seulement d'obtenir une microbatterie ayant une composition chimique relativement homogène, mais également de mettre en œuvre des techniques de dépôt de couches minces utilisées dans le domaine de la microtechnologie, et notamment par pulvérisation cathodique. Ainsi, une telle microbatterie peut être intégrée dans des microsystèmes tels que les cartes à puce ou les étiquettes intelligentes. Une telle microbatterie présente également l'avantage de ne pas utiliser d'électrode négative en lithium métallique. En effet, le métal alcalin est généralement déposé par évaporation thermique ce qui impose un retournement du substrat qui pourrait endommager la microbatterie. L'épaisseur totale de la batterie peut varier entre 0,3 et 0,30µm, une faible épaisseur permettant de supporter de fortes densités de courant à une faible capacité tandis qu'une épaisseur élevée permet une forte capacité à faible courant.

L'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation décrits ci-dessus. Ainsi, dans le procédé de fabrication d'une microbatterie selon l'invention, les dépôts de l'anode et de la cathode peuvent être inversés. De plus, le dépôt des couches minces peut également être réalisé par une technique de dépôt de co-

pulvérisation aussi appelée "co-sputtering", en faisant varier dans le temps, la puissance imposée à chaque cible.

#### Revendications

- 1. Microbatterie comportant, sous forme de couches minces, au moins des première et seconde électrodes (3, 5) entre lesquelles est disposé un électrolyte solide (4), microbatterie (1) caractérisée en ce que la première électrode (5) et l'électrolyte (4) comportent chacun au moins un groupement de type [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>], où X se situe dans un tétraèdre dont les sommets sont respectivement formés par les éléments chimiques Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub> et Y<sub>4</sub>, l'élément chimique X étant choisi parmi le phosphore, le bore, le silicium, le soufre, le molybdène, le vanadium et le germanium et les éléments chimiques Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub> et Y<sub>4</sub> étant choisis parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore.
- 2. Microbatterie selon la revendication 1, caractérisée en ce que les éléments
   15 chimiques Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub> et Y<sub>4</sub> sont identiques.
  - 3. Microbatterie selon l'une des revendications 1 et 2, caractérisée en ce qu'au moins un élément chimique choisi parmi Y<sub>1</sub>, Y<sub>2</sub>, Y<sub>3</sub> et Y<sub>4</sub> forme un sommet commun à deux tétraèdres.

20

5

10

 Microbatterie selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que l'électrolyte (4) comporte de l'azote.

- 5. Microbatterie selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que l'électrolyte (4) comporte un ion de métal alcalin A choisi parmi le lithium et le sodium.
- 6. Microbatterie selon la revendication 5, caractérisée en ce que la première électrode (5) comporte l'ion de métal alcalin A, un mélange d'ions métalliques T comprenant au moins un ion de métal de transition choisi parmi le titane, le vanadium, le chrome, le cobalt, le nickel, le manganèse, le fer, le cuivre, le niobium, le molybdène et le tungstène et un élément chimique B choisi parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore, de manière à former, avec le groupement [XY₁Y₂Y₃Y₄], un composé de type Ax₁Ty₁[XY₁Y₂Y₃Y₄]z₁Bw₁, avec x₁ et w₁ ≥ 0 et y₁ et z₁ > 0, un élément chimique E choisi parmi les métaux et le carbone étant dispersé dans le composé.
- 7. Microbatterie selon la revendication 6, caractérisée en ce que la seconde électrode (3) comporte au moins un groupement de type [X'Y'<sub>1</sub>Y'<sub>2</sub>Y'<sub>3</sub>Y'<sub>4</sub>], où X' se situe dans un tétraèdre dont les sommets sont respectivement formés par les éléments chimiques Y'<sub>1</sub>, Y'<sub>2</sub>, Y'<sub>3</sub> et Y'<sub>4</sub>, l'élément chimique X' étant choisi parmi le phosphore, le bore, le silicium, le soufre, le molybdène, le vanadium et le molybdène et les éléments chimiques Y'<sub>1</sub>, Y'<sub>2</sub>, Y'<sub>3</sub> et Y'<sub>4</sub> étant choisis parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore.

8. Microbatterie selon la revendication 7, caractérisée en ce que la seconde électrode (3) comporte l'ion de métal alcalin A, un mélange d'ions métalliques T' comprenant au moins un ion de métal de transition choisi parmi le titane, le vanadium, le chrome, le cobalt, le nickel, le manganèse, le fer, le cuivre, le niobium, le molybdène et le tungstène et un élément chimique B' choisi parmi le soufre, l'oxygène, le fluor et le chlore, de manière à former, avec le groupement [X'Y'<sub>1</sub>Y'<sub>2</sub>Y'<sub>3</sub>Y'<sub>4</sub>], un composé de type A<sub>x2</sub>T'<sub>y2</sub>[X'Y'<sub>1</sub>Y'<sub>2</sub>Y'<sub>3</sub>Y'<sub>4</sub>]<sub>z2</sub>B'<sub>w2</sub>, avec x<sub>2</sub> et w<sub>2</sub> ≥ 0 et y<sub>2</sub> et z<sub>2</sub> > 0, un élément chimique E' choisi parmi les métaux et le carbone étant dispersé dans le composé, de sorte que les première et seconde électrodes (5, 3) aient des potentiels d'intercalation de l'ion de métal alcalin A différents.

5

10

15

9. Microbatterie selon la revendication 8, caractérisée en ce que T et T' sont identiques.

4

- 10. Microbatterie selon l'une des revendications 8 et 9, caractérisée en ce que E et E' sont identiques.
- 11. Microbatterie selon l'une quelconque des revendications 7 à 10, caractérisée en ce que l'électrolyte (4) comporte les groupements [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>] et [X'Y'<sub>1</sub>Y'<sub>2</sub>Y'<sub>3</sub>Y'<sub>4</sub>].

- 12. Microbatterie selon l'une quelconque des revendications 7 à 10, caractérisée en ce que les éléments X', Y', Y', Y', Y', et Y', sont respectivement identiques aux éléments X, Y, Y, Y, Y, et Y.
- 13. Microbatterie selon la revendication 6, caractérisée en ce que la seconde électrode (3) est constituée par le métal alcalin A ou un alliage du métal alcalin A.
- 14. Microbatterie selon la revendication 6, caractérisée en ce que la seconde
   10 électrode (3) est constituée par un matériau apte à s'allier avec le métal alcalin
   A.
  - 15. Microbatterie selon la revendication 6, caractérisée en ce que le matériau apte à s'allier avec le métal alcalin A est en silicium, en carbone ou en étain.

15

- 16. Microbatterie selon la revendication 6, caractérisée en ce que la seconde électrode (3) est constituée par un chalcogénure mixte comportant un métal de transition.
- 17. Microbatterie selon l'une quelconque des revendications 11 à 16, caractérisée en ce qu'une première couche mince intermédiaire (8) comportant les constituants respectifs de la première électrode (5) et de l'électrolyte (4) est disposée entre la première électrode (5) et l'électrolyte (4), les concentrations

en constituants de la première électrode (5) et en constituants de l'électrolyte (4) variant respectivement de 0 à 1 et de 1 à 0, de l'électrolyte (4) vers la première électrode (5).

- 18. Microbatterie selon la revendication 17, caractérisée en ce qu'une seconde couche mince intermédiaire (7) comportant les constituants respectifs de la seconde électrode (3) et de l'électrolyte (4) est disposée entre la seconde électrode (3) et l'électrolyte (4), les concentrations en constituants de la seconde électrode (3) et de l'électrolyte (4) variant respectivement de 0 à 1 et de 1 à 0, de l'électrolyte (4) vers la seconde électrode (3).
  - 19. Procédé de fabrication d'une microbatterie (1) selon la revendication 12, caractérisé en ce qu'il consiste à déposer successivement sur un substrat (1a):
     une première couche mince formant la seconde électrode (3) au moyen d'une première cible de pulvérisation comportant au moins le composé de type A<sub>x2</sub>T'<sub>y2</sub>[XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>]<sub>z2</sub>B'<sub>w2</sub>. et l'élément chimique E',

15

- une seconde couche mince formant l'électrolyte (4) au moyen d'une seconde cible de pulvérisation comprenant au moins le groupement de type [XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>],
- et une troisième couche mince formant la première électrode (5) au moyen
   d'une troisième cible de pulvérisation comportant au moins le groupement de type A<sub>x1</sub>T<sub>y1</sub>[XY<sub>1</sub>Y<sub>2</sub>Y<sub>3</sub>Y<sub>4</sub>]<sub>z1</sub>B<sub>w1</sub> et l'élément chimique E.

20. Procédé de fabrication d'une microbatterie selon la revendication 19, caractérisé en ce qu'une première couche mince intermédiaire (7) est déposée sur la seconde électrode (3) au moyen des première et seconde cibles de pulvérisation, avant le dépôt de l'électrolyte (4).

5

21. Procédé de fabrication d'une microbatterie selon la revendication 20, caractérisé en ce qu'une seconde couche mince intermédiaire (8) est déposée sur l'électrolyte (4) au moyen des seconde et troisième cibles de pulvérisation, avant le dépôt de la première électrode (5).

10

22. Procédé de fabrication d'une microbatterie selon l'une quelconque des revendications 19 à 21, caractérisé en ce que l'électrolyte (4) est déposé en présence d'azote gazeux.

15

23. Procédé de fabrication d'une microbatterie selon l'une quelconque des revendications 19 à 22, caractérisé en ce que des premier et second collecteurs de courant (2, 6) sont déposés sur le substrat (1a), par pulvérisation cathodique, avant le dépôt de la seconde électrode (3).

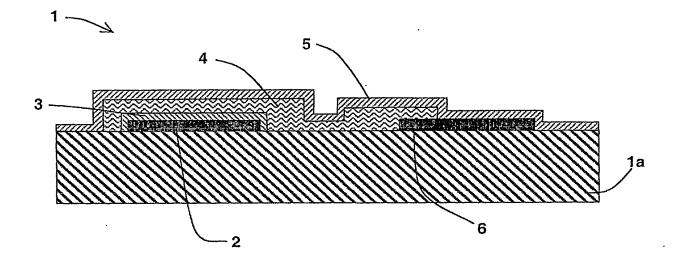


Fig. 1

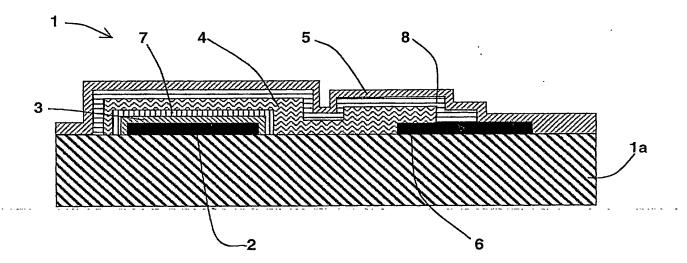


Fig. 2



## BREVET D'INVENTION

## CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



DÉPARTEMENT DES BREVETS

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1/ 1

INV

26 bis, rue de Saint Pétersbourg 75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

D8 113 @ W / 270501

Vos références pour ce dossier (facultatif)	PA1794FR
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL	0311998

TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

Microbatterie dont au moins une électrode et l'électrolyte comportent chacun le groupement  $[XY_1Y_2Y_3Y_4]$  et procédé de fabrication d'une telle microbatterie.

LE(S) DEMANDEUR(S):

Commissariat à l'Energie Atomique

#### DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S):

Nom Prénoms		Salot	
		Raphaël	
Adresse	Rue	Lot Verduret 259, Route du Mas	
	Code postal et ville	38250 Lans en Vercors	
Société d'a	ppartenance (facultatif)		
Nom		Le Cras	
Prénoms		Frédéric	
Adresse	Rue	Combe Bougey	
Adresse	Code postal et ville	38470 Notre Dame de l'Osier	
Société d'a	appartenance (facultatif)		
Nom		Roche	
Prénoms		Stéphanie	
Adresse	Rue	58 rue Général Ferrié	
	Code postal et ville	38100 Grenoble	
Société d'	appartenance (facultatif)		

S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.

DATE ET SIGNATURE(S)
DU (DES) DEMANDEUR(S)
OU DU MANDATAIRE
(Nom et qualité du signataire)

Gérard Hecké CPI 95-1201 Marie-Andrée Jouvray CPI 01-0410

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked.

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.